

Informe de proyecto: Depuradora biológica SanoClean SBR 12 HE (Manresa)



Situación:

Para el cumplimiento de las exigencias legales del vertido a las cuencas fluviales del Bages, la empresa Reisa se decidió poner un equipo para sanear las aguas procedentes de la estación de servicio. Se acordó la aplicación de elevadas exigencias en la calidad del agua depurada y además los propietarios de la empresa petrolera querían reducir los elevados costes de la limpieza mediante cubas y la gestión de los residuos, mediante un circuito continuo del agua a tratar. Hay que destacar que existen unos 20 metros desde la salida de obra y un control de la agencia catalana del agua.

La solución al problema:

Las aguas residuales procedentes de la estación se conectan con un depósito de decantación primaria y después a un depósito secundario. Las aguas procedentes de éste se oxigenan en dos fases siguientes con ciclos y etapas y se dirigen hacia la arqueta de toma de muestras y posteriormente a un río.

Datos del proyecto:

Cliente: Reisa

Suministro e instalación: Mall Spain, S.L. (Neutra Agua S.A.) / Mall GmbH

Componentes de la instalación:

- NEUTRASanoclean SBR 12 HE

Ventajas de la instalación

- Piezas de instalación homologadas y certificadas
- Tiempo de ejecución muy corto
- Sin necesidad de espacio ya que la instalación se ha realizado en el subsuelo.

