

Informe de proyecto: Depuradora SBR 300 HE Hawle-Armaturen S.A, Fürstenwalde (Alemania)



Situación

La empresa Hawle-Armaturen S.A. es productor de perfiles inyectados. Hasta la fecha, las aguas residuales eran enviadas a un depósito de acumulación y diariamente transportadas a la depuradora más cercana para su tratamiento. Debido a un incremento de la demanda y a un aumento anual de los costos por la extracción de las aguas residuales, se optó por un tratamiento químico-biológico del agua y la posterior reutilización de la misma en el proceso de refrigeración de los moldes.

Solución:

Construcción de un sistema de tratamiento en tres fases. Las aguas fluyen por gravedad al pozo de recepción y distribución. Desde éste pozo y mediante un sistema de bombeo doble, las aguas son conducidas al depósito homogeneizador previo. Desde éste depósito se procede a trasvasar de forma discontinua el agua al reactor SBR, pasando previamente por el tamizado. Debido a la calidad exigida a la salida, se mide en todo momento la turbidez de la misma mediante un medidor acoplado. Después de la medición de la turbidez al finalizar el tractamiento biológico de las aguas residuales, éstas son conducidas al sistema de pre-tratamiento de aguas de proceso (Neutra-Clear)

Datos del proyecto:

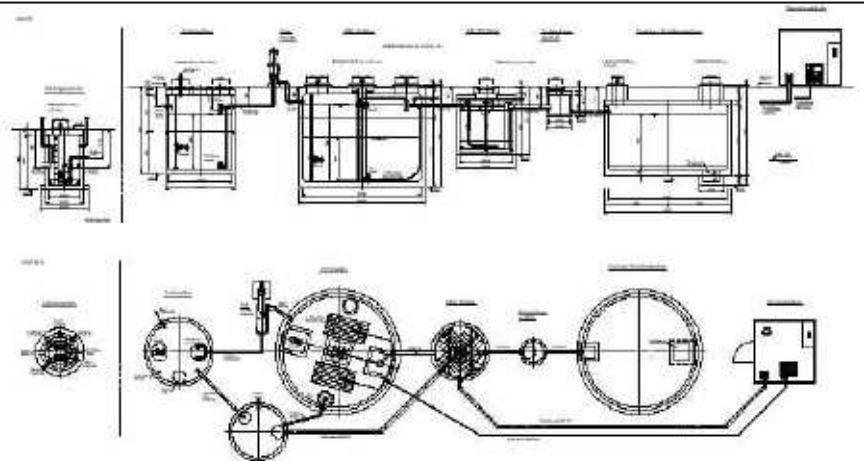
Propiedad:	Hawle-Armaturen GmbH, Fürstenwalde
Enginería:	Mall GmbH, Coswig
Fabricante / Montaje:	Mall GmbH, Coswig
Tratamiento químico:	H & F Industry Data, Kavelstorf
Finalización:	Noviembre 2006

Componentes del sistema:

- SBR - Depuradora SBR 300 HE con sistema de separación que incluye:
 - Bomba entrada DN 1500
 - Pulmón entrada DN 3000
 - Tamizado con calefactor
 - Reactor SBR DN 5600
 - Decantador fangos DN 2500
 - Reactor NeutraClear C2500
 - Arqueta toma de muestras
 - Depósito acumulación DN 5600
 - Caseta técnica prefabricada de hormigón armado para la colocación de los compresores y controles

Ventajas de la instalación:

- Ahorro importante del agua mediante el reciclaje
- Reducción de costes de extracción
- Muy buena calidad de las aguas del proceso



Mall Spain, S.L.

Ctra. de Sant Boi, 180-182, local B
08620 Sant Vicenç dels Horts
Barcelona
Tel. y fax: 93 685 73 72

info@mallspain.com
www.mallspain.com